



We Make Modern
Life Possible

INDUSTRIEKABEL UND -LEITUNGEN

FLEXICS® CHAIN 11C UL/c(UL)

UL anerkannte PVC/PUR Schleppkettenleitung,
geschirmt



TECHNISCHE DATEN



Norm
in Anlehnung an VDE 0285



Nennspannung
300/500 V (Uo/U)
1000 V (UL/CSA)



Prüfspannung
4000 V / 50 Hz



Biegeradius am Leiter (min.)
7,5x Ø der Leitung (feste Verlegung)
10 x Ø der Leitung (flexible Verlegung)



Biegezyklen
5 Millionen



Aderkennzeichnung
Schwarz (fortlaufend nummeriert), ab 3 Adern
mit grün/gelbem Schutzleiter



Brandeigenschaften
EN 60332-1-2: selbstverlöschend und
flammwidrig
UL: vertikaler Flammentest VW-1,
Kabelflammentest
CSA: FT1



Prüfzeichen
UL AWM Style 20234
CSA C22.2 No. 210-11, AWM



Temperaturbereich
Festeinbau: -30°C bis zu 80°C
Flexibler Einsatz: -5°C bis zu 70°C

AUFBAU



1

Feinstdrähtige, blanke Kupferlitze Klasse 6 gemäß DIN EN 60228 / VDE 0295 / IEC 60228

2

Aderisolation aus Spezialmischung auf Polyvinylchlorid Basis (PVC)

3

Adern in Lagen mit sehr kurzen Schlaglängen verseilt

4

Vliesbewicklung über jede Verseillage

5

Innenmantel aus Spezialmischung auf Polyvinylchlorid Basis (PVC)

6

Verzinntes Kupfergeflecht

7

Vliesbewicklung über Geflecht

8

Außenmantel aus Spezialpolyurethan (PUR), Farbe: grau (RAL 7001)

Aderanzahl x Nennquerschnitt (mm²)	Außendurchmesser ca. (mm)	Gesamtgewicht ca. (kg/km)
2 x 0,5	8,1	85
3 G 0,5	8,4	96
4 G 0,5	9,1	112
5 G 0,5	9,8	129
7 G 0,5	11,6	166
12 G 0,5	12,7	224
18 G 0,5	14,6	215
25 G 0,5	16,9	438
2 x 0,75	8,4	96
3 G 0,75	8,9	108
4 G 0,75	9,6	130
5 G 0,75	10,3	147
7 G 0,75	12,5	195
12 G 0,75	13,7	283
18 G 0,75	16,1	389
25 G 0,75	18,4	527
2 x 1	8,8	108
3 G 1	9,3	116
4 G 1	10,1	147
5 G 1	11,1	177
7 G 1	13,2	225
12 G 1	14,6	330
18 G 1	17,3	462
25 G 1	19,8	638
2 x 1,5	9,4	131
3 G 1,5	10,0	153
4 G 1,5	11,1	187
5 G 1,5	11,9	215
7 G 1,5	13,8	283
12 G 1,5	16,1	427
18 G 1,5	19,1	605
25 G 1,5	21,9	809
3 G 2,5	11,2	206
4 G 2,5	12,2	245
5 G 2,5	13,3	298
7 G 2,5	15,7	399
12 G 2,5	20,4	586
18 G 2,5	24,0	991
25 G 2,5	28,2	1403
4 G 4	14,0	363
5 G 4	15,4	443
7 G 4	20,0	671
4 G 6	16,1	510
7 G 6	23,0	856



CONTACT PERSON

Dogan Özcan, MSc
Abteilungsleiter Technik
+43 (0) 1 70170-154
dogan.oezcan@skw.at

